

KONINKRIJK BELGIE

UITVINDINGSOCTROOI



N° 840.677

MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

Internat. Klassif: B 65 b

Ter inzage
gelegd op: -2-8-1976

De Minister van Economische Zaken;

Gezien de octrooiwet van 24 mei 1854;

*Gezien het proces-verbaal op 13 april 1976 te 11 uur 10
bij de Dienst voor de Nijverheidseigendom opgemaakt;*

BESLUIT :

**Artikel 1. — Er wordt aan : N.V. BOWATER PHILIPS,
New Orleansstraat 100, 9000 Gent,**

**vert. door dhr. F. Vander Stegen, Nevelse straat 7, 9910
Mariakerke,**

***een uitvindingsoctrooi verleend voor: Verpakkingsopzetmachine voor het opraken
en lijmen van een verpakkingsdoos bestaande uit een huls en
een bodem- of dekselplaat.***

**Artikel 2. — Dit octrooi wordt hem verleend zonder vooronderzoek, op zijn eigen
verantwoording, zonder waarborg hetzij voor de wezenlijkheid, de nieuwheid of de ver-
diensten der uitvinding, hetzij voor de nauwkeurigheid der beschrijving, en onverminderd
de rechten van derden.**

***Met dit besluit moet het dubbel gevoegd blijven van de beschrijving en van de
tekeningen der uitvinding, door de belanghebbende getekend, en tot staving van zijn
verzoeken ingediend.***

Brussel, de 11 april 1976

BIJ SPECIALE MACHTIGING:

BEST AVAILABLE COPY

B E S C H R I J V I N G

behorende bij een

U I T V I N D I N G S O C T R O O I A A N V R A A G

ten naam van

N A A M L O Z E V E N N O O T S C H A P B O W A T E R P H I L I P S

voor een

"VERPAKKINGSOPZETMACHINE VOOR HET OPMAKEN EN LIJMEN VAN EEN
VERPAKKINGSDOOS BESTAANDE UIT EEN HULS EN EEN BODEM- OF
DEKSELPLAAT."

De uitvinding heeft betrekking tot een machine voor het opmaken van een verpakkingendoos bestaande uit een huls en een bodemplaat uit karton of dergelijke stof, zoals beschreven in octrooi n° 837.507 van 30/1/1976.

Het doel van de machine bestaat uit het opzetten van de huls, het inbrengen van de opgezette huls en van de bodem- of dekselplaat in een machine, het aanbrengen van lijm op de geschikte plaats op huls en bodem- of dekselplaat, het plooiën van de randen van de bodemplaat om de huls en tegen de huls, hetgeen de verlijming verwezenlijkt en eindelijk, het verwijderen van de zo opgemaakte en verlijmde doos uit de machine.

De machine bestaat uit een gestel of frame waaraan de verschillende bestanddelen voor het verwezenlijken van de doos geplaatst zijn :
reservemagazijnen voor hulzen en bodemplaten, bewegende delen voor de aanvoer van deze stukken, lijmapparatuur, geleiders en vormstellen, afvoerband en het nodige stuurapparaat.



Het spreekt vanzelf dat een andere uitvoering of schikking der elementen hieronder beschreven, mag aangewend worden, zonder dat het patentrecht vervalt, voor zover het doel van de uitvinding wordt bereikt t.t.z. opmaken en aanlijmen van bodemplaat en huls.

Een mogelijke uitvoering is als volgt :

Een eerste magazijn bevat een voorraad rechtstaande platgevouwen kartonnen hulzen, geplaatst op een aanvoertafel en omringd door twee geleiders (1) en (2) (fig.1 en fig.2) en een stuwplaat (4) (fig.1 en fig.2). Het vlak van de platgevouwen hulzen staat loodrecht op de bewa-
jingsrichting, door een pijl aangeduid op fig.2 en die wij machinerichting noemen.

In het begin van de cyclus (fig.2) wordt door zuignappen (12) (fig.2) op zuignaparmen gemonteerd, het vlak (6) (fig.2) in machinerichting uit het magazijn getrokken. Door plooi (3) (fig.2) in de rechtergeleider (1) (fig.2) wordt de beweging van vlak (7) (fig.2) van de huls belemmerd. Hoek (8) van de huls blijft achter terwijl vlak (6) (fig.2) vooruitkomt. Bij verdere beweging van de zuignappen wentelen of schuiven de drie overige vlakken van de huls totdat uiteindelijk de rechthoekig opgevouwen huls komt te rusten tegen uiteinde (10) (fig.2 en fig.1) van de geleider (1) (fig.2 en fig. 1) en een arreteerstang (9) (fig.2 en fig. 1).

Een tweede magazijn (6) (fig.1) bevat de gestanste platen voor de bodenvorming. Een plaat (1) (fig.3) wordt door zuignappen uit dit magazijn getrokken en neergelegd op een paar aanvoergeleiders (2 en 3) (fig.3). Een induwer (4) (fig.3) duwt deze plaat langs de aanvoergeleiders in de machine, volgens machinerichting door een pijl in (fig.3) aangegeven. Gedurende deze translatie glijdt plaat (1) (fig.3) onder twee lij spuitkoppen (5 en 6) (fig.3) die respectievelijk een streep lijm 7 en 8 (fig.3) aanbrengen op de randen (9 en 10) (fig.3) van plaat (1).



Terzelfdertijd wordt de rechthoekig opgestelde huls in dwars-richting in de machine geduwd door induwer (11) (fig.3) inwerkende op de wand (12) (fig.3). Gedurende deze beweging komt de huls voorbij twee lijmspuitkoppen (13 en 14) (fig.3) die lijfstrepen (17 en 18) (fig.3) aanbrengen op vlakken (15 en 16) (fig.3) van de huls.

Op einde koers van de twee bewegingen (plaatbeweging en hulsbeweging) is de huls gecenterd boven de plaat en beiden zijn geplaatst boven de opening van een vormstation, welke de vorm heeft van een verticale tunnel (8) (fig.1). Boven de huls staat een horizontale drukplaat (1) (fig.4) of (12) (fig.1) gedreven door de zuiger van een luchtcylinder (2) (fig.4) of (11) (fig.1).

Nu duwt de drukplaat, steunende op de bovenranden van de huls, deze laatste vertikaal naar beneden. De huls neemt in haar beweging de bodemplaat mede naar beneden in de vormtunnel. De kleppen of randen (8, 9, 19, 20) (fig.3) van de bodemplaat plooien naar omhoog omheen hun rillen of plooilijnen en komen rondom en tegen de wanden van de huls aangeduwd (fig.5) hetgeen de verlijming van bodemplaat aan huls verwezenlijkt.

De drukplaat welke de huls en bodemplaat in de tunnel duwt mag eventueel, zonder dat het patent vervalt, uitgewerkt worden tot een tegendrukvorm (1) (fig.6), die in de huls dringt en de hulswanden aan de binnenkant ondersteunt en belet dat de hulswanden bij de verlijming naar binnen zouden buigen. Nu komt de tegendrukvorm of de drukplaat terug naar omhoog in haar oorspronkelijke stand terwijl de verlijmde verpakking tijdelijk in het vormstation of de vormtunnel blijft.

De tweede cyclus begint opnieuw met het rechthoekig opstellen van een 2e huls, het in de machine brengen van deze tweede opgestelde huls en een 2e bodemplaat. Bij het opnieuw dalen van de drukplaat wordt de 2e verpakking gelijmd en duwt de 1e verpakking verder door en uit de tunnel tot wanneer deze 1e verpakking op een onderliggende afvoerband valt en uit de machine wordt afgevoerd.

840877

C O N C L U S I E S.

1. - Verpakkingsopzetmachine waarop een platgevouwen huls uit karton of dergelijke stof rechthoekig wordt opgesteld.
2. - Machine volgens vorige conclusie, waarop de opgestelde huls en een vlakke bodemplaat uit karton of dergelijke stof voorzien worden van lijmstrepen.
3. - Machine volgens vorige conclusie, waarop de met lijm voorziene huls en bodemplaat boven elkaar worden geplaatst in een bepaalde orde en gecenterd boven een verticale vormtunnel.
4. - Machine volgens vorige conclusie, waarin huls en bodemplaat door een drukvorm in het vormgestel worden geduwd, waarbij de randen van de bodemplaat omgeplooid worden omheen de huls, ertegen worden aangeduwd en de verlijming van huls en bodem alzo verwezenlijken tot het vervaardigen van een verpakkingsdoos.
5. - Machine volgens vorige conclusie, waarin bij het eindigen van de werkcyclus, de opgemaakte en verlijmde verpakkingsdoos door een afvoerband wordt afgevoerd.

Paula Regy
Buxelles, 13/4/1978

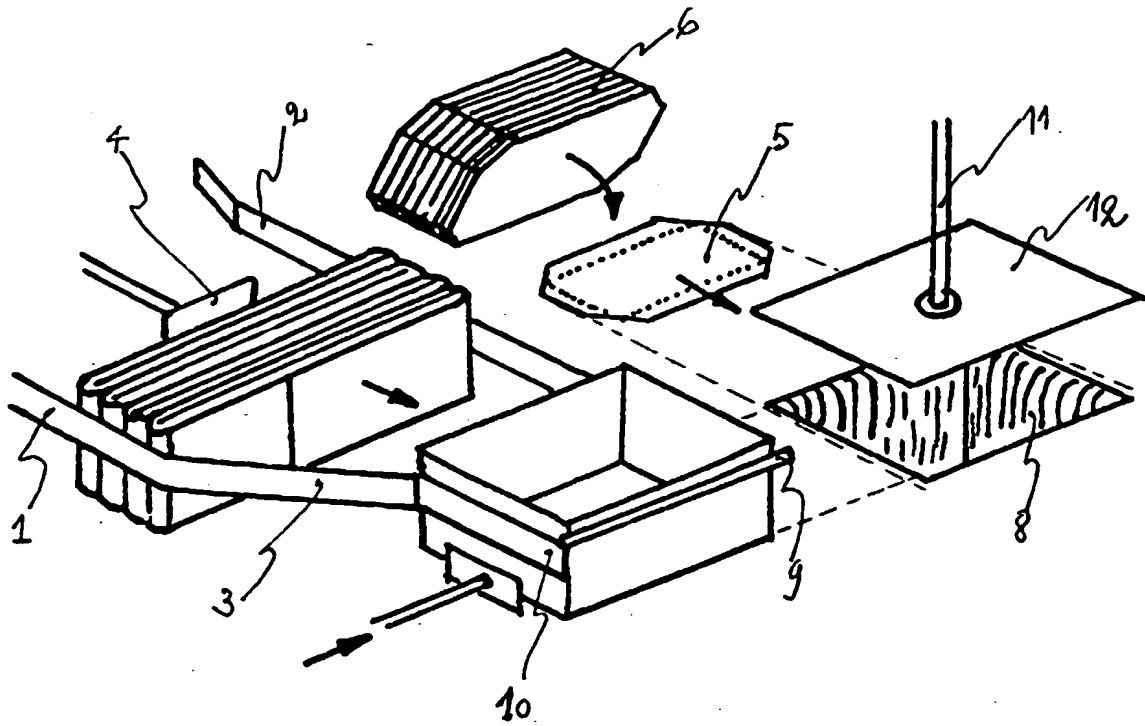


FIG. 1

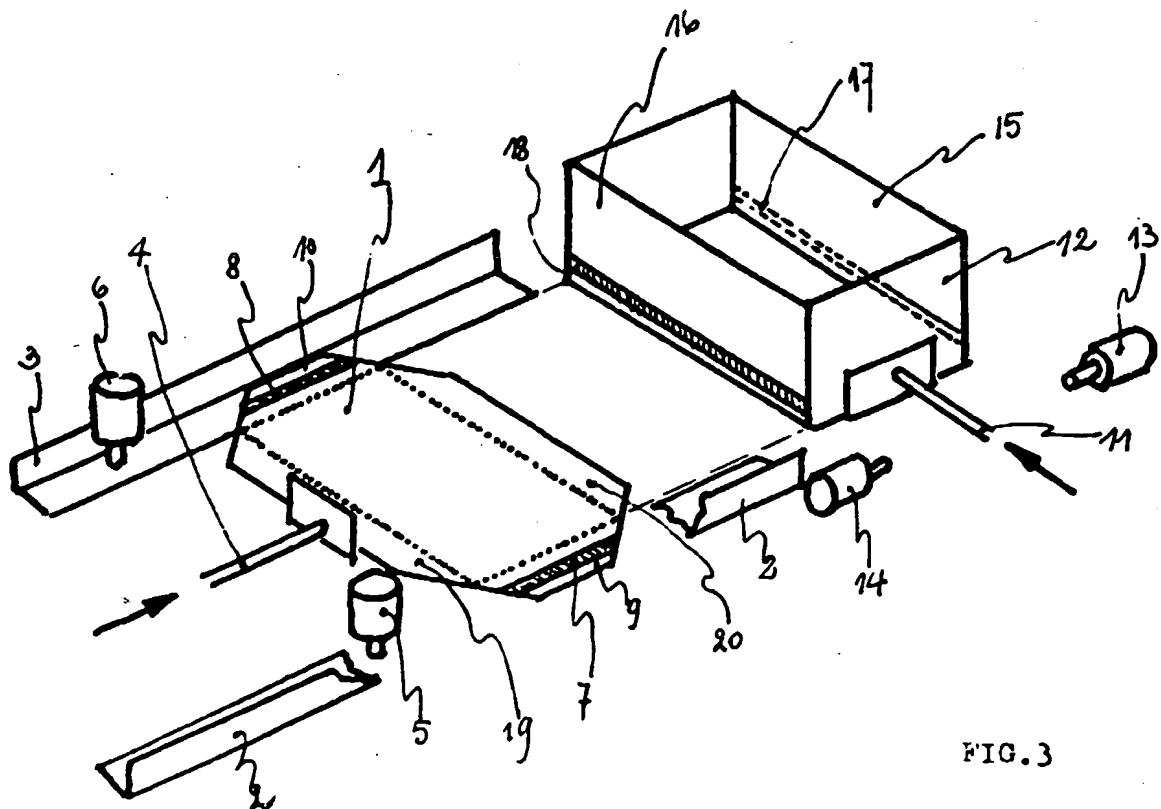


FIG. 3

